

**Dynacoat 2K Epoxy Primer (version ponçable)**

Epoxy deux composants avec une bonne protection contre la corrosion pour la restauration de véhicule ancien et réparation de véhicule de tourisme à fond douteux, s'utilise aussi après sablage de support et offre une bonne protection anti corrosive. Il peut être recouvert d'un apprêt garnissant ou non ponçable.

**RAPPORT MELANGE**

100 2K Epoxy Primer  
50 Hardener Epoxy Primer  
40 Dynacoat Thinner

**REGLETTE**

Utiliser la réglette Dynacoat D6

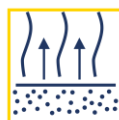
**EQUIPMENT**

Pistolet avec buse: 1.6-2.0 mm  
Application pression : 1.7-2.2 bar à l'entrée d'air\*

\* Voir le manuel d'utilisation pistolet pulvérisateur

**APPLICATION**

1-3 x 1 couche

**TEMPS DE SECHAGE**

5-10 minutes entre les couches  
5-10 minutes avant la cuisson

**SECHAGE**

8 heures à 20°C  
45 minutes à 60°C

**RECOUVRABILITE**

Tous les Topcoats Dynacoat  
Primaires / Apprêts  
Mastics

**PROTECTION**

Utiliser une protection respiratoire appropriée. AkzoNobel Véhicule Refinishes recommande l'utilisation d'un respirateur d'alimentation en air frais.

**Dynacoat 2K Epoxy Primer (version non ponçable) non conforme****RAPPORT MELANGE**

100 2K Epoxy Primer  
50 Hardener Epoxy Primer  
50 Dynacoat Thinners

**REGLETTE**

Utiliser une réglette de mélange Dynacoat

**EQUIPMENT**

Pistolet avec buse: 1.3-1.6 mm  
Application pression : 1.7-2.2 bar à l'entrée d'air\*

\* Voir le manuel d'utilisation pistolet pulvérisateur

**APPLICATION**

1 x 1 couche

**TEMPS DE SECHAGE**

30 min. avant l'application du Topcoat

**RECOUVRABILITE**

Tous les Topcoats Dynacoat  
Primaires / Apprêts  
Mastics

**PROTECTION**

Utiliser une protection respiratoire appropriée. AkzoNobel Véhicule Refinishes recommande l'utilisation d'un respirateur d'alimentation en air frais.

<b>PRODUITS ET ADDITIFS</b>	Dynacoat 2K Epoxy Primer Dynacoat Hardener Epoxy Primer Dynacoat Thinner Fast Dynacoat Thinner Medium Dynacoat Thinner Slow	
<b>MATIERES PREMIERES DE BASE</b>	Epoxy Primer: Résines Epoxy Epoxy Primer Hardener: Résines Amine	
<b>SUPPORTS APPROPRIES</b>	Finitions Existantes Mastics de Polyester, Polyester Vaporisant Remplisseuse, Acier, Zinc couvert d'acier, Aluminium Polyester Lamine Bois, bois de Pli	
<b>PREPARATION DE LA SURFACE</b>	Finitions existantes Mastics de Polyester, Pulvérisation de Remplisseuse Polyester Acier, Zinc couvert d'acier Aluminium, Scotch brite red Polyester Lamine Bois, bois de Pli	P280-P320 P280-P320 P280-P320  P280-P320 P180-P220
<b>MELANGE RATIO</b>	<p><b>Ponçable (Sanding)</b></p> 100 parts en volume de Dynacoat 2K Epoxy Primer 50 parts en volume de Dynacoat Hardener Epoxy Primer 40 parts en volume de Dynacoat Thinners Utiliser la réglette Dynacoat D6 <p><b>Non Ponçable (Non sanding)</b></p> 100 parts en volume de Dynacoat 2K Epoxy Primer 50 parts en volume de Dynacoat Hardener Epoxy Primer 50 parts en volume de Dynacoat Thinners Utiliser la réglette Dynacoat	
<b>VISCOSITE</b>	<b>Sanding:</b> 25-30 secondes DIN Cup 4 à 20°C <b>Non sanding:</b> 23-27 secondes DIN Cup 4 à 20°C	
<b>DUREE DE VIE DU POT</b>	<b>Sanding:</b> 4 heures à 20°C <b>Non sanding:</b> 6 heures à 20°C	

**REGLAGE DU  
PISTOLET ET DES  
BUSES**

**Sanding**

**Pistolet:** Alimentation de gravité: 1.6 – 2.0 mm

**buses:**

**Pression:**

1.7 – 2.2 bars (Voir le manuel d'utilisation pistolet pulvérisateur)  
 HVLP max 0.7 à aircap

**Non sanding**

**Pistolet:** Alimentation de gravité: 1.3 – 1.6 mm

**buses:**

**Pression:**

1.7 – 2.2 bars (Voir le manuel d'utilisation pistolet pulvérisateur)  
 HVLP max 0.7 à aircap

**APPLICATION**

**Sanding**

Appliquer 1-3 couches simples, attendre un temps d'attente de 5 à 10 minutes.  
 Si c'est appliqué à la brosse, attendre un temps d'attente de 5-10 minutes

**Non sanding**

Appliquer 1 couche coulant

Si appliqué par la brosse, ne pas ajouter de diluant.

Appliquer une seule couche de 2K Epoxy Primer si un Polyester Body Filler ou Polyester Spraying Filler est appliqué.

**NETTOYAGE DES  
EQUIPEMENTS**

Utiliser du Guncleaner ou un solvant à la nitrocellulose thinner

**EPAISSEUR DU FILM**

**Sanding:** 30-35 µm par couche  
**Non sanding:** 20-25 µm par couche

**SECHAGE**

**Temps de séchage pour  
poncer**

**20°C**

**60°C**

Fort sec

8 heures

45 minutes

**Séchage par infra rouge**

**Demi puissance**  
3 minutes

**Pleine puissance**  
9 minutes

**TAUX DE  
RENDEMENT  
THEORIQUE**

Sanding version:

Une épaisseur de couche de 1 micron 405 m<sup>2</sup> /prêt pour utiliser le mélange

Non sanding version:

Une épaisseur de couche de 1 micron 398 m<sup>2</sup> /litre prêt pour utiliser le mélange

**Note:** La couverture pratique dépend de plusieurs facteurs, y compris la forme de la construction, la rugosité de surface, la méthode d'application étant utilisée et les conditions d'application

---

**BROSSAGE** Si application du Dynacoat 2K Epoxy Primer par la brosse, mélanger l'apprêt époxy uniquement avec du durcisseur, et ne pas ajouter de diluant.

---

**PAPIER ABRASIF RECOMMANDE** P400-P500 pour ponçage à sec  
P800-P1000 pour ponçage sur mouillé

---

<b>TEMPS DE RECOUVREMENT</b>	<b>Non sanding</b>	<b>20°C</b>	<b>60°C</b>
	Mastics Polyester après	45 min	15 min
Polyester Spraying Filler après	45 min	15 min	
Fillers/Topcoats après	30 min	10 min	

---

**RECOUVRABILITE** Dynacoat Topcoats  
Dynacoat Primaires et Apprêts  
Mastics Dynacoat et Polyester Spraying Filler  
Note: **Ne pas appliquer sur** etch primers

---

**TEINTES** Si nécessaire, le Dynacoat 2K Epoxy Primer peut être teinté jusqu'à 5% en volume avec le Dynacoat 2K Topcoat Pro ou Dynacoat Topcoat 420.

*Le Dynacoat Epoxy Primer mélangé avec l'une des couleurs de finition doit être remué soigneusement avant d'ajouter le durcisseur d'apprêt époxy et diluant.*

---

**STOCKAGE DU PRODUIT** La durée de conservation du produit est déterminée lorsque les produits sont stockés non ouverts à 20 °C.  
Évitez les fluctuations extrêmes de température.

---

**DUREE DE VIE** Dynacoat 2K Epoxy Primer : 18 mois  
Dynacoat Hardener Epoxy Primer: 1 an

---

**VOC** **2004/42/IIB(c)(540)540**  
La limite maximale EU de ce produit (catégorie: IIB.c) prêt à l'emploi est 540 g/litre COV. Le taux de COV par litre prêt à l'emploi de ce produit est 540 g/litre (maximum).  
Non sanding version: 550 g/litre (**not VOC compliant**)

---

---

Akzo Nobel Car Refinishes B.V.  
Address: Rijksstraatweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim  
Tel: +31(0)71308-6944

---

**Réservé exclusivement à l'usage professionnel :**

---

**NOTE IMPORTANTE:** Les informations contenues dans cette fiche technique n'ont pas pour ambition d'être exhaustives et sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et les lois et réglementations en vigueur : toute personne utilisant ce produit à toutes autres fins que celles spécifiquement recommandées dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part de l'adéquation du produit à l'usage envisagé, le fait à ses propres risques. Il est toujours de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour répondre aux exigences des lois et réglementations locales. Toujours consulter la fiche de données de sécurité et la fiche technique du produit, si disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont exacts en fonction de nos meilleures connaissances actuelles mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, sauf accord contraire écrit de notre part, nous n'acceptons aucune responsabilité que ce soit sur les performances du produit ou sur toute perte ou dommage survenant consécutivement à l'utilisation du produit. Tous les produits commercialisés et les conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions générales de vente. Une copie de ce document est disponible sur demande, réclamez le et lisez le attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont régulièrement sujettes à modification à la lumière de notre expérience et de notre politique de développement continu. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que cette fiche de technique est la plus récente version existante avant toute utilisation du produit.

Les marques commerciales mentionnées dans cette fiche de données sont des marques déposées Akzo Nobel ou dont Akzo Nobel possède la licence.

**Siège social :**

---

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.dynacoatcr.com](http://www.dynacoatcr.com)